



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ТКАНАЯ
«СЕМЯНКА»**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 3339—74

Издание официальное

10 руб. БЗ 4—92

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ТКАНАЯ «СЕМЯНКА»

Технические условия

Woven-wire
sieve for grain.
Specifications**ГОСТ**
3339—74

ОКП 12 7500

Дата введения 01.01.75

Настоящий стандарт распространяется на тканую проволочную сетку, предназначенную для разделения сыпучих тел по величине и форме зерна в сельском хозяйстве, текстильной и других отраслях промышленности.

Сетка представляет собой проволочную ткань полотняного переплетения, ограниченную по утку одиночными проволоками и по основе — прядями, состоящими из трех рядом расположенных проволок.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

1. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Сетку изготавливают двух типов:

Л — легкого, если проволоки основы и утка имеют одинаковый диаметр;

Т — тяжелого, если проволоки утка имеют диаметр больший, чем проволоки основы.

По виду поверхности сетки изготавливают:
без покрытия;

из проволоки оцинкованной групп Л и С.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1974

© Издательство стандартов, 1993

Переиздание с изменениями

1.2. Размер стороны ячейки и диаметр проволоки для стенок легкого типа должны соответствовать указанным в табл. 1.

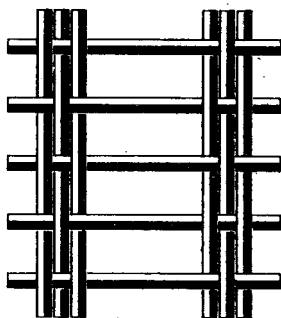


Таблица 1

мм

Номер сетки	Номинальный размер стороны ячейки между		Номинальный диаметр проволоки
	пряжами проволок основы	проволоками утка	
10/2	10	2,2	0,4
12/3	12	2,5	0,5
14/3	14	2,8	0,5
16/4	16	3,5	0,6
18/5	18	4,5	0,6
20/6	20	5,5	0,7

1.3. Размер стороны ячейки и диаметр проволоки для сеток тяжелого типа должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

мм

Номер сетки	Номинальный размер стороны ячейки между		Номинальный диаметр проволоки	
	пряжами проволок основы	проволоками утка	основы	утка
10/1	10	1,4	0,6	1,2
12/1	12	1,4	0,6	1,2
12/2	12	1,6	0,7	1,4
14/2	14	1,6	0,7	1,4
16/2	16	1,8	0,8	1,6
18/2	18	2,2	0,8	1,8
22/2	22	2,3	0,8	2,0

1.4. Номер сетки соответствует размерам стороны ячейки, число слева от черты соответствует размеру стороны ячейки между прядями проволок основы, число справа от черты — размеру стороны ячейки между проволоками утка, с округлением до целого числа.

Примеры условных обозначений

Сетка легкого типа, с размером стороны ячейки по основе 20 мм, по утку 5,5 мм, из проволоки без покрытия:

Сетка 20/6 ГОСТ 3339—74

То же, из проволоки оцинкованной группы Л:

Сетка 20/6 Л ГОСТ 3339—74

Сетка тяжелого типа, с размером стороны ячейки по основе 22 мм, по утку 2,3 мм, из проволоки оцинкованной группы С:

Сетка Т-22/2 С ГОСТ 3339—74

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.5. Предельное отклонение среднего арифметического размера стороны ячейки от номинального не должно превышать $\pm 7\%$.

1.6. Максимальное допускаемое отклонение от номинального для размера стороны отдельной увеличенной ячейки не должно превышать 20 %.

1.5; 1.6. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

1.7. Сетка должна изготавливаться шириной 1000 мм. Предельные отклонения по ширине не должны превышать $\pm 1,5\%$. По требованию потребителя сетку изготавливают шириной 1200 мм.

1.8. Сетки должны поставляться свернутыми в рулоны. В рулоне должно быть не более пяти кусков сетки. Минимальная длина куска в рулоне 2 м.

1.7, 1.8. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

1.9. Живое сечение, теоретическая масса 1 м² сетки, количество прядей основы и проволок утка на 1 дм сетки указаны в приложении.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Сетка должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

Сетка должна изготавливаться из низкоуглеродистой термически обработанной без покрытия или оцинкованной проволоки групп Л и С по ОСТ 14—4—210—87.

Допускается проволоку утка диаметром более 1,6 мм изготавливать без термической обработки.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

2.2. Переплетение проволок основы и утка должно быть правильным. Не допускается пропуск проволок.

2.3. В сетке не должно быть разорванных проволок и сшитых мест.

2.4. Ячейки сетки должны быть поперечными. Допускается частичное изменение формулы ячейки не более двух ячеек на 1 м² сетки.

2.5. Переплетение проволок должно быть прочным и не допускать их взаимного перемещения.

2.6. Натяжение проволок основы и утка должно быть равномерным. Для сетки легкого типа допускается ослабление натяжения не более трех проволок основы на длине 1 м.

2.7. Сетку легкого типа изготавливают с закрайками и без закраек, сетку тяжелого типа изготавливают без закраек.

При изготовлении сеток с закрайками допускаются петли по краям полотна. Длина петель не должна превышать 50 % расстояния между прядями проволок основы. При изготовлении сетки без закраек концы проволок утка должны быть ровно подрезаны.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.8. Масса рулона не должна превышать 80 кг.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Сетку принимают партиями. Партия должна состоять из сеток одного типа, размера, материала и должна быть оформлена одним документом о качестве, в котором указывают:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение сетки;

ширину и длину сетки;

количество рулонов в партии;

количество сетки, м².

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.2. Для проверки качества сеток от партии отбирают 5 % рулонов, но не менее двух рулонов, у которых проверяют:

правильность переплетения;

средний арифметический размер стороны ячейки в свету;

максимальное отклонение размера стороны отдельных ячеек от номинального размера;

ширину и длину сетки.

3.3. В каждом отобранном рулоне проверяют все куски сетки.

3.4. При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторную проверку на удвоенном количестве рулонов, не подвергшихся контролю.

Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Правильность переплетения проверяют внешним осмотром при перемотке рулона.

4.2. Средний арифметический размер стороны ячейки в свету определяют отдельно по утку и по основе как результат трех измерений, произведенных в трех различных местах сетки по усмотрению приемщика, из которых одно расположено в середине сетки, а два других — по краям, но не ближе 100 мм от края сетки.

Средний арифметический размер стороны ячейки в свету (a) в миллиметрах вычисляют по формуле

$$a = \frac{100}{n} - kd,$$

где n — фактическое число ячеек на 1 дм;

k — коэффициент, равный единице при определении среднего арифметического размера стороны ячейки по утку и трем — по основе;

d — номинальный диаметр проволоки основы или утка, мм.

4.3. Размер стороны ячейки измеряют штангенциркулем по ГОСТ 166—89 или лупой измерительной по ГОСТ 25706—83.

4.4. Ширину сетки измеряют в любом месте метром по ГОСТ 427—75.

4.5. Длину сетки проверяют счетчиком на контрольной машине или измеряют метром по ГОСТ 427—75.

4.4; 4.5. (Измененная редакция, Изм. № 4).

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Торцы и края рулонов сеток легкого типа должны быть обернуты бумагой по ГОСТ 8828—89 или другой бумагой, равноценной по защитным свойствам, или тарным холстопрощивным полотном или другими материалами, кроме тканей из натуральных волокон, не ухудшающими качество упаковки.

5.2. Каждый рулон сетки в середине и по краям должен быть перевязан низкоуглеродистой проволокой диаметром 1,8—2,5 мм по ГОСТ 3282—74 или другой мягкой проволокой по нормативно-технической документации.

5.3. К торцу рулона или пакета должен быть прикреплен ярлык, на котором указывают:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение сетки;
ширину и длину сетки.

5.1—5.3. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

5.4. Сетку транспортируют рулонами диаметром от 260 до 550 мм и длиной от 1000 до 1500 мм или пакетами по ГОСТ 24597—81.

При транспортировании одному потребителю двух и более рулонов из них формируют укрупненное грузовое место.

Пакетирование должно проводиться механизированным или ручным способом. Масса пакета не более 1 т. Одноразовыми средствами пакетирования являются катанка диаметром 6,0—6,5 мм по ОСТ 14—15—193—86, обвязки из проволоки по ГОСТ 3282—74 или ленты по ГОСТ 3560—73 или другой катанки, проволоки или ленты по нормативно-технической документации, по качеству не ниже вышеуказанных стандартов. Формирование пакета проводят из рулонов сеток, которые размещают в горизонтальном положении. Пакеты связывают в двух местах с образованием петли под крюк подъемного механизма.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

5.5. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

5.6. Сетку транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах или в универсальных контейнерах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида. Транспортирование по железной дороге — повагонными или мелкими отправами.

Условия транспортирования сетки в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150—69 при транспортировании в крытых транспортных средствах и условиям хранения 8 по ГОСТ 15150—69 при транспортировании в универсальных контейнерах.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

5.7. Хранение сетки должно проводиться по условиям хранения 5 ГОСТ 15150—69.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Таблица 1

Сетки легкого типа

Номер сетки	Живое сечение сетки, %	Теоретическая масса 1 м ² сетки, кг	Число прядей проволоки основы на 1 дм сетки	Число проволок утка на 1 дм сетки
10/2	76	0,66	9,0	38,0
12/3	74	0,85	7,5	33,0
14/3	77	0,76	6,5	30,0
16/4	77	0,91	5,5	24,0
18/5	80	0,78	5,0	20,0
20/6	80	0,90	4,5	16,0

Таблица 2

Сетки тяжелого типа

Номер сетки	Живое сечение сетки, %	Теоретическая масса 1 м ² сетки, кг	Число прядей проволоки основы на 1 дм сетки	Число проволок утка на 1 дм сетки
10/1	46	4,08	8,5	38,5
12/1	47	3,99	7,0	38,5
12/2	45	4,80	7,0	33,0
14/2	46	4,66	6,0	33,0
16/2	46	5,49	5,5	29,5
18/2	49	5,72	5,0	25,0
22/2	48	6,20	4,0	23,0

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

К. И. Туленков, Л. А. Паршина, В. В. Муравьева

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.05.74 № 1071

3. ВЗАМЕН ГОСТ 3339—46

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 166—89	4.3
ГОСТ 427—75	4.4; 4.5
ГОСТ 3282—74	5.2; 5.4
ГОСТ 3560—73	5.4
ГОСТ 8828—89	5.1
ГОСТ 14192—77	5.5
ГОСТ 15150—69	5.6; 5.7
ГОСТ 24597—81	5.4
ГОСТ 25706—83	4.3
ОСТ 14—4—210—87	2.1
ОСТ 14—15—193—86	5.4

5. Срок действия продлен до 01.07.2000 Постановлением Госстандарта СССР от 21.09.89 № 2804

6. Переиздание (сентябрь 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в январе 1978 г., ноябре 1982 г., декабре 1985 г., сентябре 1989 г. (ИУС 1—78, 2—83, 3—86, 12—89)

Редактор *Л. В. Афанасенко*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Р. Н. Корчагина*

Сдано в наб. 24.12.92 Подп. в печ. 16.02.93 Усл. печ. л. 0,75. Усл. кр.-отт. 0,75. Уч.-изд. л. 0,53.
Тир. 1753 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1790